

お客様のニーズにお応えする パナソニック エアプラズマ切断機

電源品番		フルデジタル			インバーター				
		YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3	YP-030PA2	YP-060PA2	YP-130PF1	YC-200TRCT00	
入力	相数	単相/三相			単相/三相		三相	単相/三相	
	電圧(変動許容範囲)	200 V~220 V (180 V~242 V)			200 V (180 V~220 V)		200/220 V 200 V時 (180 V~220 V) 220 V時 (198 V~242 V)	200/220 V 200 V時 (180 V~220 V) 220 V時 (198 V~242 V)	
	周波数	50/60 Hz			50/60 Hz		50/60 Hz	50/60 Hz	
定格使用率		60 %	60 %	100 %	40 %	40 %	100 %	60 %※1	
切断	定格出力電流(三相入力時)	35 A	60 A	80 A	35 A	60 A	130 A	60 A	
	最大切断能力(軟鋼)	外付コンプレッサー	12 mm	36 mm	40 mm	16 mm	35 mm	70 mm	35 mm
		内蔵コンプレッサー	—	—	—	16 mm	25 mm	—	—
エアプラズマ ガウジング※2		—	○	○	—	—	—	—	
直流TIG溶接		—	—	—	—	—	—	○	
直流手溶接		—	—	—	—	—	—	○	

トーチ品番(代表機種)		ケーブル長	使用率	冷却方式	適合表			
35A	YT-03PD3	カーブド形	60 %	空冷	○	○※3		
	YT-03PE3	ペンシル形			○			
	YT-03PD3CB0	カーブド形			○	△※3※4		
	YT-03PE3CB0	ペンシル形			○			
	YT-03PD3CC0	カーブド形			○	△※3※4		
	YT-03PE3CC0	ペンシル形			○			
60A	YT-06PD3	カーブド形	100 %	空冷		○		○
	YT-06PD3TAE	カーブド形				○		
	YT-06PE3	ペンシル形				○		
	YT-06PD3CB0	カーブド形				△※4		○
	YT-06PE3CB0	ペンシル形				○		
	YT-06PD3CC0	カーブド形				△※4		○
80A	YT-08PD3	カーブド形	100 %	空冷			○	
	YT-08PE3	ペンシル形				○		
	YT-08PDA3	カーブド形(ロング)				○		
	YT-08PD3CB0	カーブド形				○		
	YT-08PE3CB0	ペンシル形				○		
	YT-08PD3CC0	カーブド形				○		
150A	YT-15PDW3	カーブド形(ロング)	100 %	水冷			○	
	YT-15PDW3TAC	カーブド形(ショート)					○	
	YT-15PEW3	ペンシル形					○	
	YT-15PDW3TAA	カーブド形					△※5	
	YT-15PEW3TAA	ペンシル形					△※5	
	YT-15PDW3TAB	カーブド形					△※5	
YT-15PEW3TAB	ペンシル形			△※5				

※ペンシル形(PEシリーズ)は自動機専用です。トーチスイッチは付属しておりません。 ※YT-08PDA3、YT-15PDW3TAC:20 m、30 mタイプもあります。
 ※1. 三相入力、切断時 ※2. ガウジング時は切断トーチのチップ(オプション)を交換してください。 ※3. トーチパイロット線の処理が必要です。詳しくは取扱説明書をご確認ください。
 ※4. 外付コンプレッサー接続時に使用可能。 ※5. 水頭:高さ10 m以下で使用可能。

Full Digital Controlled Cutting Machine

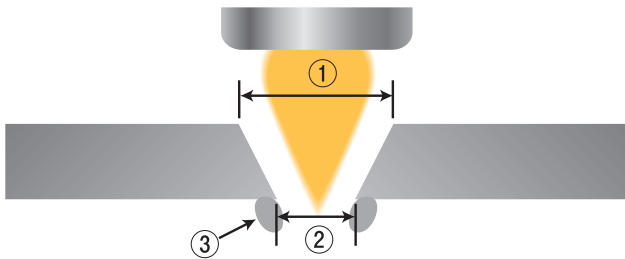
FULL DIGITAL

エアプラズマ切断機

PF3シリーズ

「高品質切断」を実現

切断作業が快適に!
切断品質が向上します。

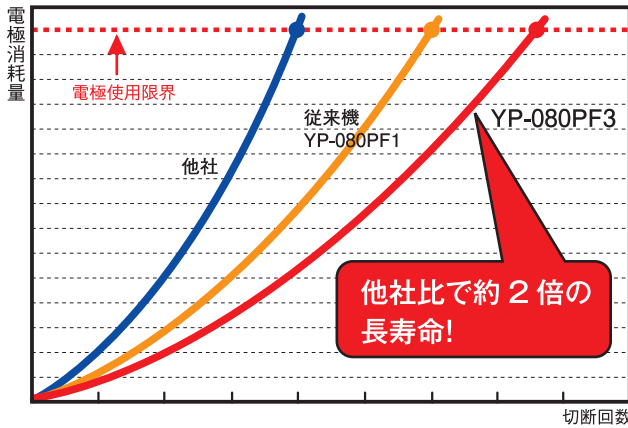


① 切断面(表面)	従来機 (YP-080PF1)	YP-080PF3
② 切断面(裏面)	従来機 (YP-080PF1)	YP-080PF3
③ ドロス	従来機 (YP-080PF1)	YP-080PF3

(切断条件…材質:軟鋼、板厚:19 mm、電流:80 A、速度:30 cm/min、非接触切断)

「消耗部品」の長寿命化

■電極消耗量の比較(定格80 A機)



(施工条件…材質:軟鋼、板厚:19 mm、電流:80 A、切断時間:5 sec、スタンドオフ:5 mm)

他社比で約2倍の長寿命!

フルデジタル切断波形で
消耗部品が長寿命化!

Full Digital Controlled Cutting Machine
FULL DIGITAL



エアプラズマガウジング(060PF3・080PF3)

チップ(オプション)を変えれば
エアプラズマガウジングも可能!

※詳細はトーチページをご確認ください。

材質	エアプラズマガウジング施工例
軟鋼	
ステンレス	
アルミ	

(切断条件…電流:80 A、速度:30 cm/min)

ガウジングチップ

ショート: TET02502

ロング: WSTET25001

- エアアークガウジングと比べて10 dB以上の騒音低減!
- 電極1ヶでカーボン5.6本分のガウジングが可能!

軟鋼以外にも
ステンレス・アルミへ適用可能!

コンプレッサ外付タイプ:PF3シリーズ(空冷) 切断・ガウジング

Full Digital Controlled Cutting Machine

Full Digital



エア
プラズマ
ガウジング
060/080PF3

切断
切断板厚
最高 **40** mm

エアプラズマガウジング
カーボン
電極径 **6.5** mm 相当

切断性能向上! フルデジタルに 進化した高機能 エアプラズマ切断機

切断
切断板厚
最高 **12** mm

切断
切断板厚
最高 **36** mm

エアプラズマガウジング
カーボン
電極径 **5.0** mm 相当



YP-035PF3



YP-060PF3



YP-080PF3

チップと電極の交換時期を知らせる**トーチモニター機能**付

フルデジタル エアプラズマ切断機 YP-035PF3

切断能力

薄板用～中板用 (接触専用)
0.1～12 mm

単位・mm	3	7	12
軟鋼	■	■	■
ステンレス	■	■	■
アルミニウム	■	■	■
銅	■	■	■

※三相入力時
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

1本の電極の
切断長さ

185メートル

切断条件(接触切断)

- ・材料: 軟鋼
- ・板厚: 2.3 mm
- ・チップ: ロングチップ
- ・電極: ロング電極

※切断長さは用途により変わります。

フルデジタル エアプラズマ切断機 YP-060PF3

切断能力

薄板用～中板用 (接触&非接触)
0.1～36 mm

単位・mm	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■:接触 □:非接触
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

1本の電極の
切断長さ

100メートル

切断条件(接触切断)

- ・材料: 軟鋼
- ・板厚: 12 mm
- ・チップ: ショートチップ
- ・電極: ショート電極

※切断長さは用途により変わります。

フルデジタル エアプラズマ切断機 YP-080PF3

切断能力

薄板用～厚板用 (接触&非接触)
0.1～40 mm

単位・mm	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■:接触 □:非接触
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

1本の電極の
切断長さ

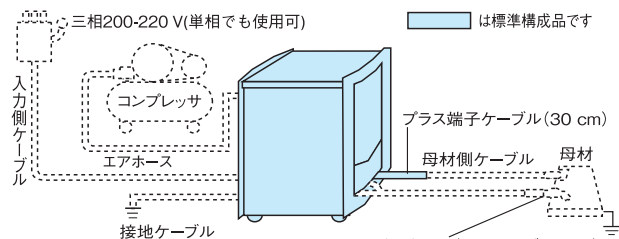
55メートル

切断条件(非接触切断)

- ・材料: 軟鋼
- ・板厚: 19 mm
- ・チップ: ショートチップ
- ・電極: ショート電極

※切断長さは用途により変わります。

接続図



※YP-035PF3・060PF3は入力ケーブル3 m付です。

※自動機等からの制御信号をPF3電源に接続する場合、治具端子ユニット(YX-CB026:別売品)をご用意ください。

1 簡単操作で高機能!

●高機能なのに楽々簡単操作 YP-080PF3



視認性が高い
デジタル表示器

電極交換時期を
お知らせする
トーチモニター機能

デジタル数値で
調整可能な
エア加圧調整ノブ

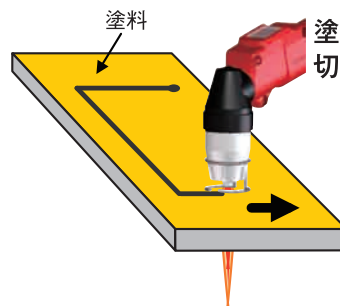
エア圧力低下を
お知らせする
エア圧力監視
機能

『切断ナビ』機能

材質・板厚を選べば切断電流を自動決定します。適切な電流設定で「高品質切断」と「省エネ効果」が期待できます。

※切断ナビ設定電流は目安であり、切断結果を保証するものではありません。

2 塗装鋼板の切断も可能! (035・060・080PF3)



塗料を除去しなくても
切断が可能

ご注意!

塗料が蒸発すると通常のヒュームに加えて**有害ガス**が発生する危険があります。換気対策あるいは呼吸器用保護具を着用してください。

3 フルデジタルの高い切断性能で、加工精度が向上!

パナソニックロボット(TS/TM/TL-GIIIシリーズ)と組み合わせ、高品質切断を!



デジタル通信機能付切断電源
(YP-080PF3TA1)

■切断電源定格仕様

品番		YP-035PF3		YP-060PF3		YP-080PF3		YP-030PA2		YP-060PA2		YP-130PF1※1
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V	200~220(180~242)						200(180~220)				200/220 後面スイッチ切替 200V時(180~220) 220V時(198~242)
相数、定格周波数	—	単相/三相、50/60 Hz						単相/三相、50/60 Hz				三相、50/60 Hz
定格入力	—	単相	三相	単相	三相	単相	三相	単相	三相	単相	三相	三相
	kVA	5.4	6.7	8.5	10.9	10.7	14.6	6.3	7.0	10	14	32
	kW	3.7	5.2	6.1	9.2	7.9	12.9	3.8	5.3	6.0	10.5	29.2
定格出力	A	25	35	40	60	50	80	25	35	40	60	130
定格使用率	%	60		60		100		40		40		100
制御方式	—	インバーター制御						インバーター制御				インバーター制御
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット内蔵)						コンプレッサ内蔵※2				外部供給式 (エアユニット内蔵)
外形寸法(W×D×H)	mm	220×490×355		220×490×355		290×490×559		210×515×460				376×896×764
質量	kg	19.5		22.5		37		29※3		32※3		117

※1. 水冷タイプ(専用冷却水液: 切断用 クーラントG 品番CWU00183を推奨)

※2. 外部コンプレッサ使用時はオプション(エアユニット: PWW03101)を別途ご購入ください。

※3. 入力ケーブルは含みません。

■コンプレッサおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番		YP-035PF3		YP-060PF3		YP-080PF3		YP-030PA2		YP-060PA2		YP-130PF1	
入力電源	—	AC200~220 V 50/60 Hz						AC200 V 50/60 Hz				AC200/220 V 50/60 Hz	
相数	—	単相	三相	単相	三相	単相	三相	単相/三相	単相/三相	単相/三相	三相	三相	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	5.4以上	6.7以上	8.5以上	10.9以上	10.7以上	14.6以上	7.0以上	14以上	32以上	32以上	
	エンジン発電機の場合	kVA	16.2以上	13.4以上	25.5以上	21.8以上	32.1以上	29.2以上	14以上	28以上	64以上	64以上	
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカ)	A	30 (30)	30 (30)	40 (40)	30 (30)	60 (60)	60 (60)	30 (40)	40 (50)	125 (100)	125 (100)	125 (100)	
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	本体付属 3 m(M6)				14以上(M5)		本体付属 3 m(M6)				38以上(M6)	
母材側ケーブル(端子穴)	mm ²	5.5以上 (M8)		8以上 (M8)		14以上 (M8)		14以上 (M8)		22以上 (M8)		標準付属 5 m	38以上(M6)
接地ケーブル	mm ²	3.5以上		5.5以上		14以上		本体付属				14以上	
コンプレッサ	kW	1.5以上		1.5以上		1.5以上		内蔵※1				0.75以上	
耐圧ホース	内径	mm		6.5		6.5		—※2				6.5	
	耐圧力	MPa		0.98以上		0.98以上		—※3				0.98以上	
圧縮空気※8	適正圧力	MPa		0.39以上		0.49以上		0.49以上		—※4		—※5	0.4以上
	容量	L/min		100以上		173以上		173以上		—※6		—※7	70以上

PA2シリーズで外部コンプレッサを使用する場合、下記をご留意ください。(オプション:エアユニットPWW03101が別途必要です。)

※1. 1.5 kW以上 ※2. 6.5 mm ※3. 1.0 MPa以上 ※4. 0.4 MPa以上 ※5. 0.5 MPa以上 ※6. 100 L/min以上 ※7. 173 L/min以上

※8. 圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)